

Type	A	B	C	D	E	F	F1 [kN]	F2 [kN]	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	P	α	α^*	Vis de placage
0	4	31	11,0	4,5	14	5,5	0,5	0,7	18,0	81,0	-1,5	3,5	8	5,5	-	49	50	23	-	32	22	95°	-	M 4x 25
1	5	39	16,0	4,5	18	6,0	0,6	1,1	19,0	98,5	-4,0	2,0	10	5,5	-	61	59	24	-	35	27	95°	-	M 5x 30
2	6	52	20,0	5,5	25	11,0	0,8	1,2	23,0	130	-3,0	4,5	12	6,0	12,5	78	80	27	27	43	32	105°	60°	M 6x 35
3	8	79	20,0	7,5	36	19,0	1,2	2,5	33,0	186	2,0	11,0	18	7,5	-	112	112	32	-	46	35	105°	60°	M 8x 45
4	10	101	32,0	8,6	54	16,0	1,7	3,0	42,5	221	-6,0	22,5	20	13,0	-	141	130	45	-	64	53	105°	60°	M 8x 65
5	14	140	45,0	8,5	73	34,0	3,0	5,0	55,8	281	-3,0	27,5	25	9,5	29,0	195	185	49	45	70	65	115°	60°	M12x 80
6	14	165	50,5	13,0	89	26,0	3,4	5,5	81,0	332	-2,5	55,0	30	24,5	-	231	207	71	-	100	90	140°	60°	M12x110

* L'angle d'ouverture peut être modifié en insérant une tige de butée.

